

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер МЗАЛ

А.А. Кальдовский
16.05.86

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер БЗАЛ

А.Н. Шлаковский
17.06.86

МАТЕРИАЛЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ НА МЗАЛ И БЗАЛ РУКОВОДЯЩИЙ МАТЕРИАЛ РМ-16М

Начальник ОМТС МЗАЛ

Н.Б. Столяров
3.04.86

Начальник ОМТС БЗАЛ

Л.В. Коктыш
согласовано до 01.07.88

Главный технолог МЗАЛ

Б.А. Поталович

Главный технолог БЗАЛ

В.Н. Полинский
16.04.87

Главный металлург МЗАЛ

Б.Ф. Дудецкий
16.05.86

Начальник ОВК МЗАЛ

В.Б. Дашкевич
09.04.86

Начальник ОВК БЗАЛ

Г.В. Дерьков
22.04.87

Главный конструктор Мин. СКБ АЛ

А.И. Горуппа
24.03.86

Гл. констр. БСКБ АЛ

Е.Н. Горелик

Заведующий ОС

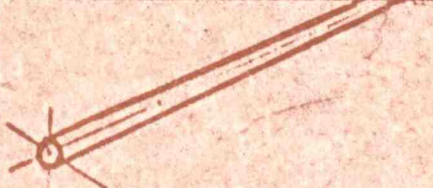
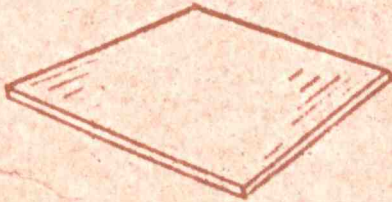
О.М. Борисевич
24.03.86

Зав. ОС

А.Н. Берзон

№ п/п Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № Подл. и дата
831
984

Содержание

Наименование	Эскиз	№ страниц
Круг горячекатаный		5...7
Круг калиброванный		7
Прутки медные		8
Прутки латунные		
Проболока стальная		9
Проболока стальная сварочная		
Проболока пружинная		
Квадрат горячекатаный		10
Квадрат калиброванный		
Шестигранник		10
Прутки латунные шестигранные		11
Сталь для шпонок.		11
Трубы стальные горячедеформирован.		12...13
Трубы стальные холоднодеформирован.		14...15
Трубы стальные электросварные		15
Трубы стальные газопроводные		16
Трубы стальные прямоугольные		17
Трубы медные круглые		17
Сталь листовая горячекатаная		18...20
Сталь листовая холоднокатаная		21
Жесть белая холоднокатаная		22
Листы из алюминия и алю. сплавов		22
Листы и полосы медные		23
Листы стальные с ромбическим и чечевицным рифлением.		24
Листы стальные просечно- вытяжные		25
Лента стальная холоднокатаная		26
Лента стальная паяльная		26
Полоса стальная горячекатаная		27
Листы и полосы латунные		28

ГОСТ
2590-71

КРУГ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Пример условного обозначения проката (кроме сталей ШХ-15; У8А; У10А)

d — точность прокатки стандарт сартамента

Круг 30-В ГОСТ 2590-71 88
45-В ГОСТ 1050-74 88

марка стали — подгруппа* — стандарт технических (для СтЗпс ГОСТ 535-79)

* Подгруппа II (для ст.Зпс); В — для остальных сталей обозначает, что сталь для механической обработки; для горячей обработки давлением подгруппа III (для ст.Зпс), А — для остальных сталей.

d		Мас- са 1м	94 Марка стали										ГОСТ 90 1435-74		
Норм.	Пред. откл.		ГОСТ 380-71	ГОСТ 801-78	ГОСТ 88 1050-74	ГОСТ 1493-79	ГОСТ 4543-71								
мм	мм	кг	ст. 3 пс	ШХ-15	35	45	65Г	20Х	40Х	38 Х2МЮА	12 ХНЗА	18 ХГТ	40 ХН	У8А	У10А
Применяемость															
8	+0,3 -0,5	0,395			■										
10		0,616	■			▲	●							▲	▲
12		0,888			■	▲	●		▲						
14		1,210					●								
15		1,390													
16		1,580			■	▲			■	▲				●	▲
18		2,000													
20	+0,4 -0,5	2,470			■	●	●							●	▲
22		2,980						●							
24		3,550		▲											
25		3,850		■	■	●		●						●	▲
26	+0,4 -0,7	4,170							●						
27		4,500													
30		5,550			■	●	●			▲		▲		●	●
32		6,310							●						
34		7,130			■	●									
35		7,550												●	▲
36		7,990		▲				●	●						
40		9,860			■	●	●	●	●	▲		▲	■	●	●
42		10,880			▲										
45		12,480	■	■		●	●	●	●					●	●

РМ - 16 М

Стр.
5

Ш: 6 № прок. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубля. Подп. и дата
831
884

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

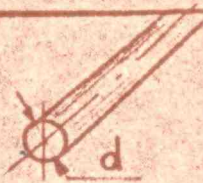
94

d		Мас- са 1м	Марка стали													
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 380-71	ГОСТ 801-78	ГОСТ 8810-74	ГОСТ 14959-79	ГОСТ 4543-71						ГОСТ 1435-74			
			Ст. 3пс	ШХ-15	35	45	65Г	20Х	40Х	38Х2МЮА	12ХНЗА	18ХГТ	40ХН	У8А	У10А	
мм		кг	Применяемость													
48		14,20														
50	+0,4	15,42			■	●			●	●	●			▲	■	●
56	-1,0	19,33				●				●						
60		22,19				●	●		●	●		●	▲	■	●	●
65	+0,5	26,05			■	●				●				■		
70	-1,1	30,21	⊙			●	●		●	●			▲		●	▲
75		34,68			■	●			●	●					▲	●
80		39,40	⊙			●	●		▲	●	●				●	●
85	+0,5	44,54								●					■	
90	-1,3	49,94	▲	●		■	●		●	●			▲		▲	●
100	+0,6	61,65	▲			●			●	●	●	●	▲		●	▲
110	-1,7	74,60				●			●	●			■			
120		88,78	▲			●	●		▲	●		▲		■	●	●
130	+0,8	104,20	▲			●			●	●	●			■		
140	-2,0	120,84				●			●	●			▲			
150		138,72		●		●						▲			●	●
160		157,83				●			▲	●						
170	+0,9	178,18														
180	-2,5	199,76				●			●	●	■	▲		▲		
200		246,62				●			●	●		●				
210		271,89								▲						
220	+1,2	298,40								▲						
230	-3,0	355,13							▲	▲						
250		385,34				●			●	●						

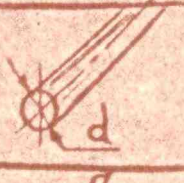
⓪ Примечание: Сталь 45, 40Х, 20Х круги диаметром 130...260 мм вместо проката разрешается применять поковки из слитков и РМ.

PM-15M

1	1	3064-p	Уд. № 1187
Уд. № 1187	№ дог. №	Подп.	Дат.

ГОСТ 88
2590-74КРУГ ГОРЯЧЕ-
КАТАНЫЙГОСТ
7417-75КРУГ
КАЛИБ-
РОВАН-
НЫЙ

д точность прокатки
Круг 35-В-ГОСТ 2590-74
9ХС-8 ГОСТ 5950-73
марка стали подерупла



д класс точности
Круг 10-4-ГОСТ 7417-75
35-Н-Б-ГОСТ 1051-88
марка стали качества поверхности нагартованная

д		Масса 1м	Марка стали				
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 5950-73				
			9ХС	ХВГ	7ХЗ	Х12М	5ХНВ
						Р18, Р6М5	

мм		кг	Применяемость				
4							
6		0,222					
8		0,395				В	А
10	+0,3	0,617	▲	▲		В	А
12	-0,5	0,888				В	А
14		1,210					
16		1,580	▲	▲		В	А
18		2,000					
20		2,467	●	●	В	В	А
22	+0,4	2,980					
25	-0,5	3,853	●	●	В	В	А
30		5,550	●	▲		В	А
35	+0,4	7,550					
36		7,990				В	А
40	-0,7	9,865	●	●		В	А
45		12,485				В	А
50	+0,4	15,413	●	●	В	В	А
56	-1,0	19,330				В	А
60		22,200	▲	●		В	А
65	+0,5	26,000				В	А
70	-1,1	30,200	●	●		В	А
75		34,700				В	А
80	+0,5	39,500	●	●		В	А
90	-1,3	49,900	●	●		В	А
100	+0,6	61,700	●	●	В	А	В
110	-1,7	74,600	●	▲			
120	+0,8	88,800	В	А	▲		
130		104,200	В	А	▲		
140	-2,0	120,600	В	А	▲		
150		137,700	В	А	●	В	●
180	+0,9 -2,5	200,600	В	А	▲		

д		Мас- са 1м	Марка стали	
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 88 1050-74	ГОСТ 1414-75
			35	45
				А12; А20
мм		кг	Применяемость	
4		0,099	▲	
6	-0,08	0,222	▲	▲
8		0,395	●	▲
10	-0,10	0,616	●	▲
12		0,890	●	▲
14	-0,12	1,208	●	▲
16		1,580	●	▲
18		2,000	В	А
20		2,470	●	▲
22		2,980	В	А
25	-0,14	3,850	●	▲
30		5,550	●	▲
35				
36	-0,17	7,990	▲	▲
40		9,860	▲	▲
45				
50		15,410	▲	▲
56				
60	-0,20			
65		26,040	▲	▲

Инв. № подл. 984
Взам. инв. № 831
Подп. и дата

1 зам. 465-876р. Вел. 230394
Изм. лист № докум. Подп. Дата

РМ-16М

Стр
7

9/2

ГОСТ 3282-74		ПРОВОЛОКА - КА стальная		
		Проволока 1,2-II ГОСТ 3282-74		
Номинал	Пред. откл.	Масса 1м	Масса мотка проволоки	Сталь по ГОСТ 1050-74
мм		кг		Применяемость
1,0	$\pm 0,03$ $-0,02$	0,006	5	●
1,2		0,009		●
1,6	$\pm 0,06$	0,016	8	●
2,0		0,025		●
4,0		0,099		●
5,0	$\pm 0,08$	0,150	30	●
6,0		0,220		●

ГОСТ 14963-78		ПРОВОЛОКА стальная легированная пружинная	
		Проволока 60С2А - Н-ХН-6,0 ГОСТ 14963-78	
Номинал	Пред. откл.	Масса 1000м	Сталь 60С2А
мм		кг	примен.
6,00	$\pm 0,04$	221,900	▲
8,00	$\pm 0,05$	394,600	▲

ГОСТ 9389-75		ПРОВОЛОКА ПРУЖ.	
		Проволока 12-2,0 ГОСТ 9389-75	

ГОСТ 2246-70		ПРОВОЛОКА - КА стальная сварочная		
		Марка проволоки Проволока 2 СВ-08А ГОСТ 2246-70		
Номинал	Пред. откл.	Масса 1м	Масса мотка проволоки	Марка проволоки
мм		кг		Применяемость
1,0	$\pm 0,09$	0,008	10,0	▲
1,2		0,009		●
1,6		0,016	15,0	●
2,0	$\pm 0,12$	0,025		●
3,0		0,055		▲
4,0		0,099	20,0	▲
5,0	$\pm 0,15$	0,150		▲
6,0		0,220		▲

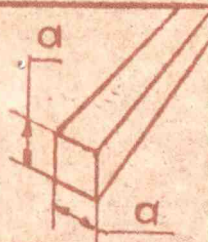
Номинал	Пред. откл.	Масса 1000м	Сталь по ГОСТ 1050-74, ГОСТ 1435-74, ГОСТ 14959-79
мм		кг	Применяемость
0,30	$\pm 0,020$	0,555	■ ▲
0,50	$\pm 0,020$	1,540	■ ▲
0,60		2,220	▲
0,70	$\pm 0,030$	3,020	●
0,80	$\pm 0,020$	3,950	■ ▲
1,00		6,170	●
1,20		8,880	●
1,60		15,780	●
1,80	$\pm 0,030$	19,940	● ②
2,00		24,650	●
2,50		39,540	●
3,00		55,500	●
4,00	$\pm 0,040$	98,700	●
5,00		154,200	●
6,00	$\pm 0,050$	221,900	■
8,00	$\pm 0,060$	394,600	■

Число пробы Год и дата Взам. № Инв. № Подп. и дата

ГОСТ
2591-71

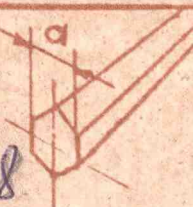
КВАДРАТ

горячекатаный



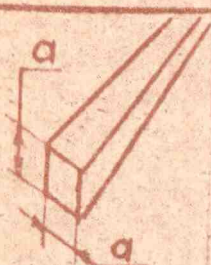
а поле допуска ②
 Квадрат 20-н ГОСТ 2591-71
 45-Б ГОСТ 1050-74
 Марка стали [качество ② поверхности]

а		Масса 1м	Марка стали	
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74	
мм	кг		45	8ХФ
12	+0,3	1,13	●	
15	-0,5	2,01	●	
20	+0,4	3,14	●	
25	-0,5	4,91	●	
30	+0,4	7,06	●	
40	-0,7	12,56	●	
65	+0,5	33,17	▲	
180	+0,9	199,76		
220	+1,2	298,40		

ГОСТ
8560-78ШЕСТИ-
ГРАННИК

размер под ключ поле ②
 Шестигранник 17-н ГОСТ 8560-78
 35-Б ГОСТ 1051-78
 Марка стали [качество ② поверхности]

а		Масса 1м	Марка стали	
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74	
мм	кг		35	45
5	-0,075	0,170	●	
6		0,245	●	
8		0,435	●	
10	-0,090	0,680	●	11,5
12	-0,110	0,979	●	13,8
14		1,330	●	
14	-0,180	1,330	●	16,2
17	-0,110	1,960	●	
17	-0,180	1,960	■	19,6
19		2,450	●	21,9
22	-0,130	3,290	●	25,4
24		3,920	●	27,7
27		4,960	●	31,2
32		6,960	●	36,9
36		8,810	●	41,6
41	-0,160	11,400	●	47,3
46		14,400	●	53,1
50		17,000	●	57,7
55	-0,190	20,600	●	63,5

ГОСТ
8559-75КВАДРАТ
КАЛИБРОВАННЫЙ

а поле допуска ②
 Квадрат 8-н ГОСТ 8559-75
 20-Б ГОСТ 1051-73
 Марка стали [качество ② поверхности]

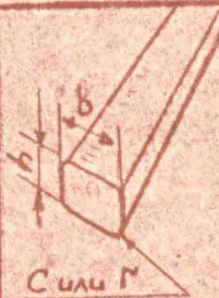
а		Масса 1м	Марка стали	
Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74	
мм	кг		20	
8	-0,09	0,502	●	

Стр.
10

PM-16M

2 5 426 Mass 411.87
 1 324 460 3058-4 1706 88
 4-2 3170-1 1706 88
 3-3 № 3103-1 1706 88

СТАЛЬ для ШПОНОК



Сталь шпоночная
8x7 ГОСТ 8787-68
Т_б Т_н

[illegible]

* Допускается замена прутком мягким (М).

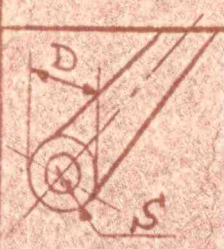
Материал - сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 600 МПа (60 кгс/мм²)

PM-16M

Con
11

ГОСТ
8732-78

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ бесшовные горя- чедеформированные, изготовленные из стали груп- пы В ГОСТ 8731-74



Труба $\frac{D}{S}$ $\frac{76 \times 18}{45}$ ГОСТ 8732-78
группа В марка стали 87

D		S		Масса 1 м	Марка стали				
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050- 488 ГОСТ 4543-74				
мм	мм	мм	%	кг	10	35	45	20Х	40Х
45	±0,5	10		8,63	■		▲	▲	▲
			+12,5						
60		14	-15,0	15,88				■	▲
63,5		14		17,09		●			
68		12		16,57		▲			
68		16		20,52					▲
70		16	±12,5	21,31			●		
73		18		24,42					
76		6	±12,5	10,36	■		▲		
76		18		25,75		●			
76		19	±12,5	26,71					▲
83		4	±12,5	7,79	■	●			
89		18		31,52		●			
89		22		36,35		▲			
95	±1%	22		39,61					
95		24	±12,5	42,02			●		▲
102		20		40,45		●			
108		18		39,95		●			
108		28		55,24					▲
114		11	±12,5	27,94		●			
114		22	-15,0	49,92					▲
121		20		49,82		■			▲
127		28	±12,5	68,36		■			
127		30		71,77					▲
133		30		76,20	■			■	▲
133		32	±10,0	79,71		●			▲
140		28	±12,5	77,34		●			
140		36	±10,0	92,33					▲
152		18	±12,5	59,48		▲			

ГОСТ
8732-78

Продолжение

D		S		Масса 1м	Марка стали				
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74		ГОСТ 4543-71		
					10	35	45	20Х	40Х
мм	‰	мм	‰	кг	Применяемость				
152	1,00	28	± 12,5	85,63			●		▲
159		22		74,33			●		
159		36	± 10,0	109,20				▲	▲
168		9	± 12,5	35,29	■	▲			
168		40	+ 10,0	126,27			●		▲
180		30	- 12,5	110,98					▲
194		22	± 12,5	93,32			■▲		
194		36	+ 10,0	140,28					
194		40	- 12,5	151,92			▲		
219		25	± 12,5	119,61			■▲		
219	1,25	45	+ 10,0 - 12,5	193,10			▲		
245		36		185,55				■▲	
245		45		221,95					▲
273		36		210,41			■		
273		40		229,85			▲		

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

881

984

PM-16M

Стр.
13

ГОСТ
8734-75

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

бесшовные холодно-
деформированные, изготовленные из стали группы В
ГОСТ 8733-74

Труба

60 x 5 ГОСТ 8734-75

В 10 ГОСТ 8733-74

Группа

марка стали

D		S		Масса 1м	Марка стали		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74		
мм.				кг	10	20	
6		0,8	±0,12	0,103	●		
8	±0,15	1,0		0,173	●		
10		1,0		0,222	●		
10		2,0		0,395			
12		1,0		0,271	●		
12	±0,30	2,0		0,493	●		
14		1,0		0,321	●		
14		2,5		0,709	▲		
16		2,0		0,691	▲■		
18		1,6		0,647	▲		
18		2,0	10%	0,789	●		
18		3,0		1,110	▲		
20		2,5		1,079	▲		
22		2,5		1,202	●		
22		3,5		1,597	●		
25		2,5		1,387	■▲		
27		3,5		2,028			
28		2,5		1,572	●		
28		3,0		1,850	▲		
28		3,5		2,115	▲		
32	±0,40	3,0		2,146	▲		
34		3,0		2,294	●		
40		3,0		2,737	●		
40		4,0		3,551	▲		
40		6,0	±8%	5,031			
42		3,0	±10%	2,885			
50		3,0	±10%	3,477	▲		

Стор.
14

PM-16M

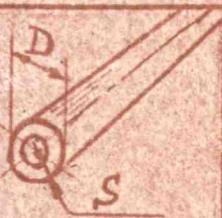
305868
460-8760
№ докум. Подп. Дата

Продолжение

[illegible]

ГОСТ
10704-76

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ электросварные
немерной длины, изготовленные по группе В
ГОСТ 10705-80



Труба $\frac{D}{114} \times \frac{S}{3,5}$ ГОСТ 10704-76
В-20 ГОСТ 10705-80
группа | марка стали

D		S		Масса 1м	Марка стали		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 1050-74		
					10	20	
мм	%	мм		кг	Применяемость:		
114	±0,8	3,5	±10%	9,54	●	●	
168		4,5	+0,40 -0,50	18,14	●	●	
57		4					
76							
89		3					
127		3,5					
133		3,5					
140		4					
152		4					
159		4					

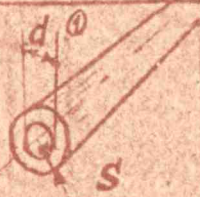
Поставка по ГОСТ 10705-80 или по ТУ 102-39-84

PM-16M

15

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
201				

ГОСТ 3262-75 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ *водогазопроводные*
обычной точности изготовления, неоцинкованные, без
резьбы и без муфты



①	5
---	---

Труба 40 x 3,5 ГОСТ 3262-75

[illegible]

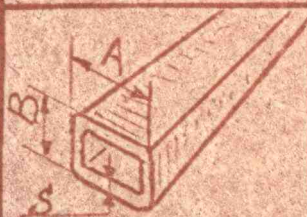
40x90x2,5
ГОСТ 8639-82

2.94-1M

Трубы поставляются немерной длины от 4 до 12 м.

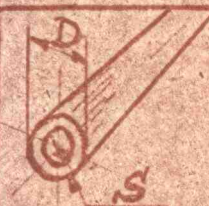
PM-15M

1	3	2932-p	Mont	№ 098
1/34	Augm	№ 20501	Рост.	Рост.

ГОСТ
8645-68**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ** прямоугольные,
группы изготовления В ГОСТ 13663-~~68~~ 86(2)

Труба $\frac{A}{80} \times \frac{B}{60} \times \frac{S}{3,5}$ ГОСТ 8645-68
 В 10 ГОСТ 13663-~~68~~ 86(2)
 группа марка стали

А	В	S	Масса 1м	Марка стали		
				ГОСТ 1050-7488		
				10		
мм.			кг	применяемость		
60	40	3,5	5,11	▲		
80	60	3,5	7,30	▲		
40	40	3,5	3,0			

ГОСТ 90
617-72**ТРУБЫ МЕДНЫЕ** круглые, тянутые,
холоднокатаные, общего назначения, немерной длины

нормальной точности круглая
 тянутая, холоднокатаная
 твердая D S
 немерной длины марка меди

Труба ДКРНТ 18x1,5 НД МЗ ГОСТ 617-72 90

D		S		Масса 1 м	Марка меди	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		МЗ ГОСТ 859-86 88(1)	
мм				кг	мягкая или твердая	
					применяемость	
4	-0,15	0,5	± 0,07	0,049	●	20 м - 1 м
5				0,112	●	
6		1,0	± 0,10	0,140	●	20 м - 3 м
8				0,196	●	
8		1,5	± 0,15	0,272	▲	
10	-0,20	1,0	± 0,10	0,252	●	
10		1,5	± 0,15	0,356	▲	
11				0,398	▲	
12		1,0	± 0,10	0,307	●	
12		1,5	± 0,15	0,440	●	
13	-0,24			0,482	▲	
14		1,0	± 0,10	0,363	●	
16		1,5	± 0,15	0,608	●	
18				0,692	●	
19		2,0	± 0,20	0,950	▲	
25		3		1,84		
25		2		1,28		

№ п/п
 Год
 Дата
 Подп. и дата
 Изм. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 831
 98/11

2 2 2251-р 03.11.88
 1 1 2213-р 14.09.88
 Изм. лист № докум. Подп. Дата

PM - 16M

17
 17

ГОСТ
19903-74

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕ-КАТАНАЯ. СОРТАМЕНТ

Лист из
стали

Пример условного обозначения

нормальной плоскостности

нормальной
точности

S

Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74

категория 4-IV-Ст 3пс ГОСТ 16523-79

группа отделки поверхности

марка стали

стандарт технических
условий

Ст 3пс *

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74

категория 4-IV-Ст 3пс ГТУ 14-1-3023-80

группа отделки
поверхности

марка стали

технические условия

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74

Ст 3пс ГОСТ 14637-79

марка стали

стандарт технических
условий

45 *

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

45-3 ГОСТ 1577-81

марка стали

категория

стандарт технич. условий

65Г *

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74

IV-65Г ГОСТ 1542-71 ГТУ 14-1-4118-86

группа отдел-
ки поверхн.

марка
стали

стандарт технич. условий

У8 *

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

У8-5 ГОСТ 1435-74

марка
стали

группа
стали

стандарт технич. условий

08 кп *

нормальной
точности

нормальной плоскостности

S

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74

категория 4-IV-08 кп ГОСТ 16523-79

группа отделки
поверхности

марка
стали

стандарт технич. условий

Стр.
18

PM-16M

2	5	486	14.09.88
1	1	440	11.01.88
И.И. А.И.	Н.И. Д.И.	И.И. С.И.	И.И. Л.И.

ГОСТ
19903-74

Продолжение

S x B x L	S Пред. откл.	Марка стали				Масса 1 м ²
		ГОСТ 94 380-74	ГОСТ 1050-74		ГОСТ 14959-79	
		ВСтЗпс	08 кп	45	65Г	
		Технические условия				
		ГОСТ 14637-79	ГОСТ 1577-81			
мм		Применяемость				кг
25 x 1400 x 6000	+0,2 -0,8	●		●		196,25
30 x 1500 x 6000	+0,2 -0,9	●		●		235,50
36 x 1500 x 4500	+0,4	●				282,60
40 x 1500 x 6000	-1,1	●		●		314,00
50 x 1500 x 6000	+0,5 -1,2	▲		●		392,50
60 x 1500 x 4500	+0,6 -1,3	●				471,00
63 x 1500 x 4500	+0,7			■		494,55
65 x 1500 x 4500	-1,6			▲		510,25
80 x 1500 x 6000	+0,7 -2,2			● ▲ ①		628,00
100 x 1500 x 4500	+0,9 -2,7	■		●		785,00

③

* Допускается в условном обозначении материала не указывать группу точности, плоскостность, вытяжку, обрезку кромок, длину и ширину листа, ширину ленты и другие параметры, если они не влияют на эксплуатационные качества изделия. При этом общая последовательность записи данных, установленных стандартами или техническими условиями на материалы, должна сохраняться. Например:

Вместо обозначения Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74
4-IV-ВСтЗпс ГОСТ 16523-70

Должно быть Лист 1,5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс ГОСТ 16523-70.

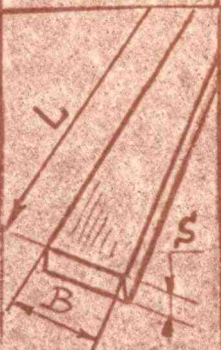
④ Примечание: Сталь 45 листовая горячекатанная конструкционная толщиной 50...100 мм вместо проката разрешается применять поковки из слитков.

3-1 № 486 (ф/у) 18.08.88

PM-16M

2	1	3064-р	Маш. К. 11.88
1	1	2932-р	Маш. К. 11.88
Изм. Лист		№ докум.	Лист

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ СОРТАМЕНТ



Обозначение:
нормальной точности

нормальной плоскости

Лист х/к Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74

остальное см. стр. 2218⁰

[illegible]

Шифр № подл.	Годн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

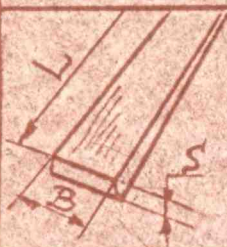
21

PM-16M

2	1	3064-р	Май	11.11.87
1	1	2932-р	Май	06.09.88
Изм. Мисл. № докум. Подп. Дата 3-1 № 440 11.01.88				

ГОСТ
15580-70

ЖЕСТЬ БЕЛАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОРЯЧЕГО ЛУЖЕНИЯ

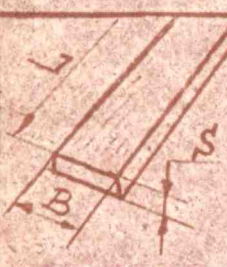


толщина S марка жести **79**
Жесть белая 22 ГЖР-А-П ГОСТ 15580-70
 степень твердости класс покрытия

Номер жести (условно обозначает среднюю толщину листа S)	S		Наибольшая разность толщин в разных точках одного листа	Марка жести	
	Номин.	Пред. откл.		ГЖР	
				Размер листа, мм	
				712 x 512	
	мм			Применяемость	
22	0,22	$\begin{matrix} +0,01 \\ -0,02 \end{matrix}$	0,02	■ ▲	
36	0,36	$\pm 0,02$	0,03	■ ▲	

ГОСТ
21631-76

ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

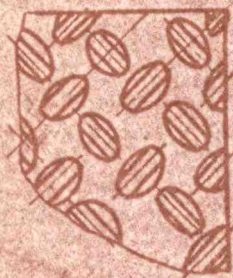


марка алюми-ния отожженный
Лист А5 М-3 ГОСТ 21631-76
 марка алюми-ния S нагартованная
Лист А5 Н-3 ГОСТ 21631-76
 T_s

S		B	L	Состояние поставки	Масса 1м2	Марка алюминия		
Номин.	Пред. откл.					A5*		
мм					кг	Применяемость		
3	-0,25	600	2000	Отожженные	8,55	●		
				Нагартованные		●		
3	-0,30	1000	2000	Отожженные		●		

* Допускается замена марками Д16 или АД1.

ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ с ромбическим и чечевичным рифлением, горячекатаная



Нормальной плоскости
с обрезной кромкой

9

ширина
длина

Лист чечевица В-О - ПН - 4,0х800х2000

БСм 3 лс ГОСТ 8568-77

Марка стул

[illegible]

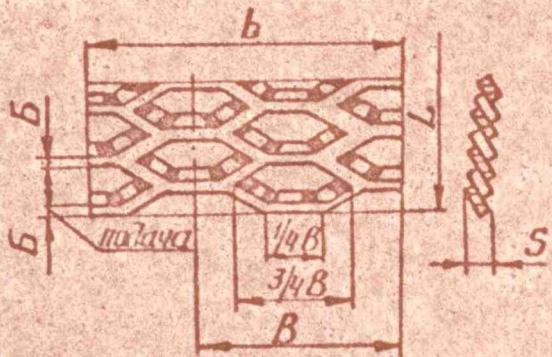
24

PM-16M

Mrs. Mary H. Doremus

ГОСТ 8706-78

ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ



просечно-
быт.ажной

NO MED SUICIDA

ширина листа

Лист ПВ1

506 × 900 ГОСТ 8706-78

В см. 3 по ГОСТ 380-71

Марка
Стали

94

[illegible]

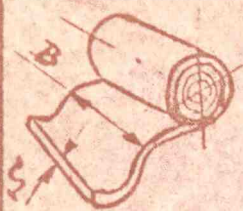
Примечание. Завод получает листы шириной от 700 мм до 1400 мм. Листы поставляются длиной до 6000 мм.

PM-15M

Стр
25

ГОСТ
21996-76

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНО-КАТАНАЯ ТЕРМООБРАБОТАННАЯ



группа ^③ прочности ^{65Г} светлокатаемая сибитами побезжалости
обработанные кромки

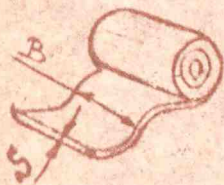
Лента 1П-Ц-Д-1,2×30 ГОСТ 21996-76

S B

S		B		Вид кромки	Марка стали	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ГОСТ 14959-79	
мм					65Г	Применяемость
1,0		100	-0,4 ^③	обрезанные	●	
1,2	-0,08 -0,09 ^③	100	-0,4	обработанные, Д.	●	
1,2	-0,08 -0,09 ^③	30			● ^②	
1,2		55	-0,4		▲	

ГОСТ
21997-76

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ плотная высокой прочности, термообработанная, нормальной точности



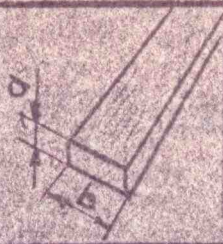
группа прочности ^{65Г} калоризованная

Лента 1П-К-0,4×30 ГОСТ 21997-76

S B

S		B		Марка стали	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	ГОСТ 14959-79	
мм				65Г	Применяемость
0,4	-0,04	3,0	-0,3	▣ ▲	
0,5		4,0		▣ ▲	
0,6	-0,05	5,0	-0,4	▣ ▲	
0,6		6,0	-0,5	▣ ▲	

ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ



Полоса

20x30-B-2 ГОСТ 103-76

45 OCT 14-2-208-87

МАРКА СТАЛІ

стандарт технич. условий

обычной точности прокатки
серповидность кл. 2

②

[illegible]

Мнѣ вѣнчае	Подп. и дата	Взносъ и чл. мнѣ вѣнчае	Подп. и дата
------------	--------------	-------------------------	--------------

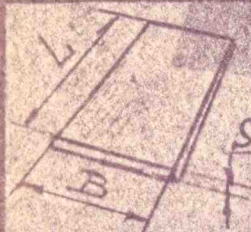
PM-16M

27

2	1	440	Max	21.12.87
1	4	460-876	Max	11.11.87
Уч. лист № 004-Уч. Плат. Дата				

ГОСТ
931-78

ЛИСТЫ И ПОЛОСЫ ЛАТУН- НЫЕ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ



нормальная точность
по толщине

нормальная точность
по ширине

нормальная точность
по длине

Лист ДПРНМ 1,5×600×1500 мм Л63

мягкий*

ГОСТ 931-78

марка
латуни

Предельные отклонения по толщине листа

Масса

S

B × L

B × L

1 м²

600...1000 × 1000...2000

1000 × 2000

мм

Применя-
емость

мм

Применя-
емость

кг

0,5	-0,06	▲	—	▲	4,25
1,0	-0,10	●	-0,16	▲	8,50
1,5	-0,14	●	-0,20	▲	12,75
2,0	-0,15	●	-0,22	▲	17,00
2,5	-0,18	●	-0,24	▲	21,25
3,0	-0,18	●	-0,24	▲	25,50

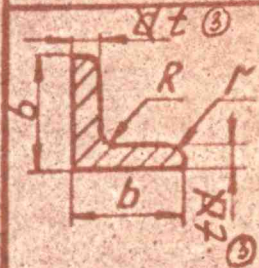
* Допускается замена листом твердым (Т).

Стр
28

PM-16M

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

93 **СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ**
УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ



б б ③ Ст обычной точности
прокатки
20x20x3ВГОСТ 8509-1286 ^② 93
8Ст 3пс ^② ГОСТ 535-1288

б б Хт ③ условия
обычной точности
прокатки
40 × ~~45~~ × 4 В ГОСТ 8509-72 ② 93
В Ст 3пс ② ХТУ 14-1-3023-80

Технические условия

[illegible]

Ш. № 984	Подп. и дата	Взятый № 82	Име. дубль	Подп. и дата
----------	--------------	-------------	------------	--------------

3 9 3082-p(71p-876p) May 18, 1987

2	5	426	May	11.11.84
1	MMI	462 ³⁰⁵⁸	875p	Def 23.02.85

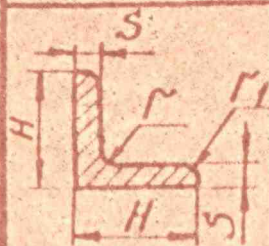
PM-15M

29

ГОСТ
13737-80

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ

прямоугольные равнополочного углового сечения из алюминия и алюминиевых сплавов

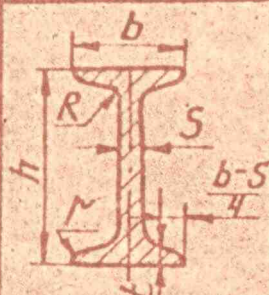


Профиль
Уголок 410081 ГОСТ 13737-80
номер уголка

Номер уголка	H	S	B	B ₁	Масса 1м	Применяемость
	мм				кг	
410081	30	3	3	1,5	0,49	▲

ГОСТ 89
8239-72

БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ



номер балки

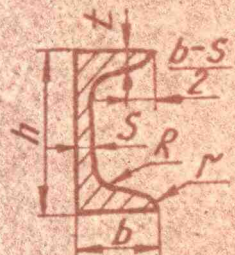
Двутавр 22-В ГОСТ 8239-72 89
Ст 3пс ХТУ14-1-3023-80
марка стали технические условия

Номер балки	h		b		S	t	R	r	Пло- щадь сече- ния	Мас- са 1м	Марка стали
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							ГОСТ 380-71
											Ст 3пс
											Технические условия
											УТУ И-1-3023-80
мм								см ²	кг	Применяемость	
22	220	±3,0	110	±3,0	5,4	8,7	10	4	30,6	24	●

Стр. 30 **РМ-16М** Изм. лист. № док. Подп. Дата

ГОСТ
8240-72

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ



номер швеллера

Швеллер 8-ВГОСТ 8240-72 89
Гост 305 1Т414-1-3023-80

марка стали

технические
условия

Номер швеллера	h		b		S	t		R	Г	Пло- щадь сече- ния	Мас- са 1 м	Марка стали
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.					ГОСТ 380-7194
					Ст 3 пс							
								технические условия				
									ХТУ			
мм										см ²	кг	14-1-3023-80
												Применяемость
5	50		32			7,0				6,16	4,84	▲ □
6,5	65	±1,5	36	±1,5	4,4	7,2		6,0	2,5	7,51	5,90	●
8	80		40			7,4		6,5		8,98	7,05	●
10	100		46		4,5	7,6		7,0		10,90	8,59	●
12	120	±2,0	52	±2,0		7,8		7,5	3,0	13,30	10,40	●
14	140		58		4,9	8,1		8,0		15,60	12,30	●
16	160		64			8,4		8,5	3,5	18,10	14,20	●
18	180	±2,5	70	±2,5	5,1	8,7		9,0		20,70	16,30	●
20	200		76		5,2	9,0		9,5		23,40	18,40	●
24	240	±3,0	90	±3,0		10,0		10,5	4,0	30,60	24,00	●
30	300		100		6,5	11,0		12,0	5,0	40,50	31,80	●

PM-16M

31

Учл. № 9000 Подп. и дата
Взам.учл. № Учл. № 9000 Подп. и дата

837

81

МАТЕРИАЛЫ ОТЛИВОК

№ 80

ЦЗ чугуна

ЦЗ бронзы

Чугун серый ②
ГОСТ 1412-79 85

Чугун антифрикц.
онный ГОСТ 1585-85 ④

Бронза безоловян-
ная ГОСТ 493-79

Бронзы оловянные
литейные и свинцовые

Марка	Приме- няемость	Марка	Применя- емость	Марка	Применя- емость	Марка	Применя- емость
СЧ 10	●	АЧС-3	●	Бр А9Ж3Л	●	Бр 05Ц5С5	✱ ①
СЧ 15	●					ГОСТ 613-79	
СЧ 20	●					Бр 010Ф05	●
СЧ 30	▲					ГОСТ 2 МТ 31-1-82	

Сплавы алюминиевые литейные
и антифрикционные на цинковой
основе

Латунь кремнисто-
свинцовая

Марка	Применя- емость	Марка	Применя- емость
ЦАМ10-5 ГОСТ 21437-75	▲	ЛКС 80-3-3 ГОСТ 17711-80	▲
АК9 (АЛ4В) ГОСТ 2685-75	✱ ✱ ③ ④		
ЦАЧМ1 ГОСТ 25140-82	●		
АК7 (АЛ9В) ГОСТ 2685-75 ③ ④	✱ ✱		

Стр.
32

РМ-16М

2 1 357
1 1 2932-р
4-3 3170-к
3-2 № 3091-к
Виктор 12.01.87
Мад 06.09.87
Сбербанк 17.06.88
Виктор 11.01.88

ЗАГОТОВКИ

Чугунные заготовки

Болванки из чугуна



L

Марка чугуна
ГОСТ 85^①
1412-79

СЧ 20

Применяемость



Марка чугуна
ГОСТ 2^②
1585-85

АЧС-3

D | L

ММ

ММ

30 x 100

35 x 135

40 x 210

45 x 135

45 x 210

55 x 210

60 x 110

60 x 135

65 x 135

65 x 210

65 x 240

70 x 208

70 x 210

75 x 285

106 x 208

115 x 160

120 x 125

130 x 145

40 x 60

40 x 90

40 x 135

55 x 140

55 x 190

60 x 70

60 x 210

Для МЗАЛ L = 1500
Для БЗАЛ L = 6000

2350

1500

2350

1500

30

40

50

60

70

80

90

100

120

230

■

●

●

●

●

●

■

●

●

Инв. № подл. Госпл. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

831

984

2 1 3170-к 17.06.88
1 1 357 12.01.84
Изм. Инст. № докум. Госпл. Дата

PM - 16M

Стр. 33

ЗАГОТОВКИ

Штанги из чугуна



Марка чугуна

ГОСТ 1412-85

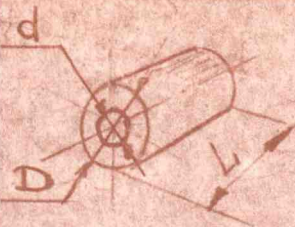
D L
мм

СЧ10 СЧ15 СЧ20
Применяемость

40		✗	✗	●
50		✗	✗	●
60		✗	✗	●
70		✗	✗	●
80		✗	✗	●
90		✗	✗	●
100		✗	✗	●
110		✗	✗	●
120		✗	✗	▲
130		✗	✗	●
140		✗ ^②	✗ ^②	●
150		✗	✗	●
160		✗	✗	▲
180		✗	✗	●
200		✗	✗	●
220		✗	✗	▲
240		✗	✗	▲
250		✗	✗	●
270		✗	✗	●
280		✗	✗	▲

6000
Для МЗАЛ из чугуна СЧ20 L = 1500

Чугунные заготовки-втулки



Марка чугуна

ГОСТ 1412-85
①

D d L СЧ20
мм Применяемость

50	30	Для БЗАЛ L = 230	▲
70	40	Для МЗАЛ L = 200	▲
90	60		▲
110	50		■
110	80		▲
130	50		■
135	105		▲
160	70		■

Стр. 54

PM-16M

2 2 3185-12
1 2 357

Изм. № докум. Подп. Дата

30.05.1985 Тарах 250

ЗАГОТОВКИ

[illegible]

зам. инв. № инв. № 2000. Подп. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата

128

1786

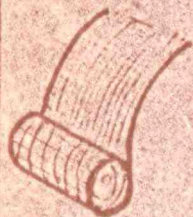
3	6	426	Маш	Н.И.87
2	ЗамТ	46р ^{3058р} 876р	ВЛ	790187
Н.С.М.	П.С.М.	№Док.Ум.	Подп.	Дат

PM-16M

Стр.
35

ГОСТ
4601-73

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ стальная сваржевого переплетения с квадратными ячейками нормальной точности

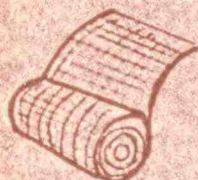


прямой порядок пробора номер сетки нормальной точности
Сетка П-04-Н ГОСТ 4601-73
 прямой и обратный порядок пробора номер сетки нормальной точности
Сетка О-04-Н ГОСТ 4601-73

Номер сетки	Номинальный размер сторо- ны ячейки в свету	Номинальный диа- метр проволоки		Масса • 1 м ²	С прямым порядком пробора	С прямым и обратным по- рядком про- бора
		основы	утка			
	мм				кг	Применяемость
0315	0,315	0,25	0,28	1,59	■	■ ▲
04	0,400	0,30	0,35	1,92	■	■ ▲
050	0,500	0,35	0,40	2,24	■ ▲	■ ▲

ГОСТ
6613-73

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ тканая с квадратными ячейками



номер сетки
Сетка полупакетная латунная 05 ГОСТ 6613-73

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету	Номинальный диаметр проволоки	Масса 1 м ²	Сетка полупакетная	
				Применяемость	
05	0,50	0,25	1,15	■ ▲	
063	0,63	0,30	1,35	●	
08	0,80	0,30	1,13	■ ▲	

Стр.
36

РМ-16М

1 1 3213-р 02.14.09.88
 Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ГОСТ
5336-80

СЕТКА СТАЛЬНАЯ ПЛЕТЕНАЯ

одинарная из термически необработанной проволоки

НОМЕР СЕТКИ

диаметр проволочки

Сетка $\overline{20} - \overline{2,00}$ ГОСТ 5336-80

[illegible]

PM-16M

Cm2

37

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ. Канат двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК с металлическим сердечником



светлая проволока марки Г	левой крестовой сшивки
диаметр каната	нераскручивающийся

Канат 9,2-1-Л-Н-160 ГОСТ 3067-74
маркировочная группа Т

[illegible]ГОСТ
3070-74

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ. Канат двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК с одним органическим сердечником.



светлая проволочка марки I	левой
диаметр каната	односторонней свивки

Канат 6,5-1-Л-О-Н-160 ГОСТ 3070-74
нераскручивающийся маркировочная группа

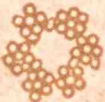
Диаметр каната	Расчетная масса 1000м смазанного каната	Маркировочная группа временно-	Приме- няе- мость
		му сопротивлению разрыву	
		150 кгс / мм ² (1568 МПа)	
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, не менее	
мм	кг	Н	
3,3	35,5	—	●
6,5	142,5	19700	▲
9,7	319,0	44200	▲

① Применение канатов для ответственных и интен-
сивно работающих механизмов не допускается.

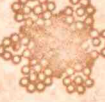
38

PM-16M

1	2	491	Мал	1911
Мал	Мал	№ 1000	Мал	Мал

ГОСТ 3071-74	КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ. Канат двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК с одним органическим сердечником
	<u>грузовой</u> диаметр каната <u>светлая проволока марки I</u> нераскручивающийся Канат 11,5-Г-I-Н-160 ГОСТ 3071-74 маркировочная группа

Диаметр каната	Расчетная масса 1000 м смазанного каната	Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву 160 кгс / мм² (1568 МПа)	Приме- ние- мость
		Расчетное разрывное усилие каната в целом, не менее	
мм	кг	Н	
11,5	427,0	57500	●
13,5	613,5	82400	●
15,5	834,5	112000	●
22,5	1705,0	229000	●
① Применение канатов для ответственных и интен- сивно работающих механизмов не допускается			

ГОСТ 3079-80	КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ. Канат двойной свивки с точечно-линейным касанием проволок в прядях, типа ТК-0 с одним органическим сердечник
	<u>грузовой</u> диаметр каната <u>проволока высшей марки</u> нераскручивающийся Канат 29,0-Г-В-Н-1568(160) ГОСТ 3079-80 маркировочная группа

Диаметр каната	Ориентира- бочная мас- са 1000 м смазанного каната	Маркировочная группа по временному сопротивлению разрыву 1568 МПа (160 кгс / мм²)	Приме- ние- мость
		Расчетное разрывное усилие ка- ната в целом, не менее	
мм	кг	Н	
21,5	1670	222500	●
29,0	3015	403500	●
① Применение канатов для ответственных и интен- сивно работающих механизмов не допускается.			

ГОСТ
13568-75

ЦЕПИ ПРИВОДНЫЕ РОЛИКОВЫЕ И ВТУЛОЧНЫЕ



приводная
роликавая

шаг
цепи

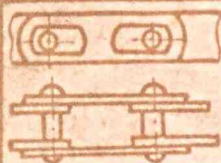
разрушающая нагрузка
первое исполнение по ширине

Цепь ПР-127-1820-1 ГОСТ 13568-75

Обозначение цепи	Шаг цепи t	Разрушаю- щая нагруз- ка, не менее	Масса 1 м цепи	Приме- няе- мость
	мм	кгс	кг	
ПР-12,7-1820-1	12,70	1820	0,65	●
ПР-12,7-1820-2	12,70	1820	0,75	●
ПРА-19,05-2950	19,05	2950	1,6	●
ПР-25,4-6000 *	25,40	6000	2,6	●
ПРА-38,1-10000	38,10	10000	5,5	●
* Цепи ПР-25,4-6000 и ПРА-25,4-5000 применительно к разработкам СКБАЛ - равнозначны.				

ГОСТ
588-81

ЦЕПИ ТЯГОВЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ



соединяемыми
баликами

разрушающая нагрузка
тип шаг исполнение 1, неразборная

Цепь МН2-2-100-1 ГОСТ 588-81

Номер цепи	Разрушающая на- грузка, не менее	Шаг цепи, t	Масса 1 м цепи	Применя- емость
	кН (кгс)	мм	кг	
МН2	112 (11200)	100	6,00	★

Стр.
40

РМ-16М

1 1 462-816 (300-р) Насп. 4887
Иванов до 10.00.00 10.00.00 10.00.00

Иванов до 10.00.00 10.00.00 10.00.00

ГОСТ
21834-76

ЦЕПИ ПРИВОДНЫЕ ДЛЯ БУРОВЫХ УСТАНОВОК

двухрядная ^{нормальная шаг}

Цепь 2Н-44,45 ГОСТ 21834-76

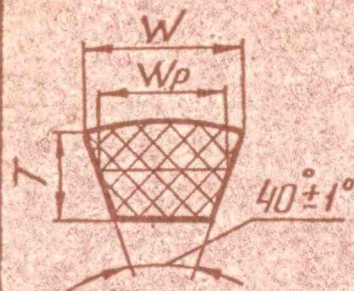
Обозначение цепи	Шаг цепи, t	Разрушающая нагрузка, не менее	Масса 1м цепи	Применяе- мость
	мм.	кН (кгс)	кг	
2Н - 44, 45	44,45	400 (40 000)	15,4	▲ ■

№ п/п
981
Взам. № 851
Подп. и дата

PM-16M

Стр.
41

ГОСТ 1284.1-80

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИ-
НОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙобозначение
сечения

расчетная длина ремня

с кордной тканью

Ремень Z(0)-850 T ГОСТ 1284.1-80
9000

Параметры, мм.	Обозначение сечения ремня							
	Z(0)		A		B(Б)		C(В)	
Wp	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
	8,5	+0,4 -0,3	11,0	+0,6 -0,4	14,0	+0,7 -0,5	19,0	+0,8 -0,5
W	10		13		17		22	
T	6,0 ± 0,3		8,0 ± 0,4		10,5 ± 0,5		13,5 ± 0,5	

Расчетная длина
ремня Lp, мм.

Применяемость

560	●			
850		●		
900	●			
1000	●	●		
1120		●		
1250		●		
1400		●	●	
1600		●	●	
1800				●
2000				▲
2120				●
2240			●	●
3550				■
4000				■

Стр.

42

PM-16M

1

1

426

Маш

ННБ

Изд. Маш

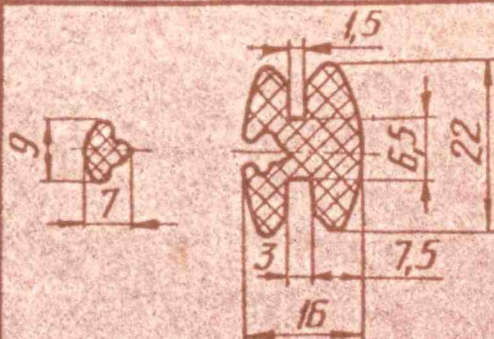
№ докум

Подп

Дата

ТУ 38.005204-71

ЗАМОК И УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ СТЕКЛА



Замок

Уплотнитель

Уплотнитель ТУ38.005204-71

Замок ТУ38.005204-71

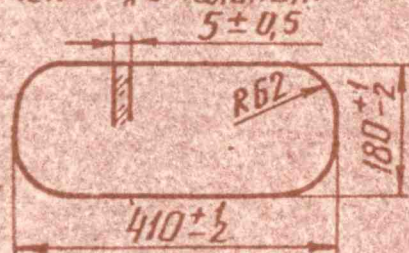
Уплотнитель и замок заказываются длиной 2,95 м.

Наименование	Обозначение	Масса 1 м, кг	Применяемость
Уплотнитель	ТУ38.005204-71	0,384	▲
Замок	ТУ38.005204-71	0,086	▲

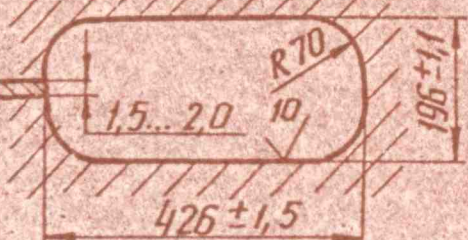
Стекло - по чертежу Минского тракторного завода, уплотнитель и замок - по чертежам ГСКБ по кормовым комбайнам завода "Гомсельмаш"

СТЕКЛО, УПЛОТНИТЕЛЬ, ЗАМОК И ДЕТАЛИ СМОТРОВОГО ОКНА

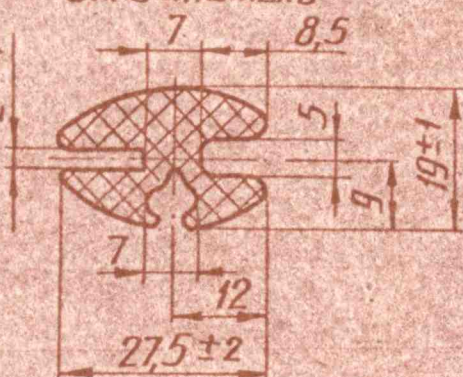
Стекло "Сталилит"



Размеры окна под стекло с уплотнителем



Уплотнитель



Замок



1. Длина уплотнителя и замка 2400^{+50} мм.
2. В спецификации изделия количество уплотнителя и замка записывать в кг, а стекло в штуках в раздел "Материалы".

Наименование	Обозначение	Материал	Масса, кг	Применяемость
Стекло	50-6703032	"Сталилит"	1,025	▲
Уплотнитель	КИС 012 0003 Г	резина гр б (30-48)	1,030	▲
Замок	КИС 012 0015 Д	ОСТ 38.05170-78	0,159	▲

2 1 3110-2 10.02.88

1 3 46р-876р/3058-р 11.11.85

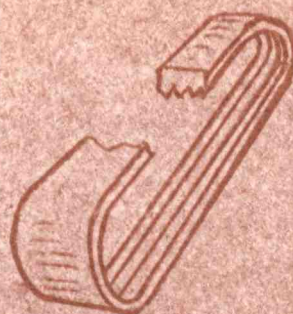
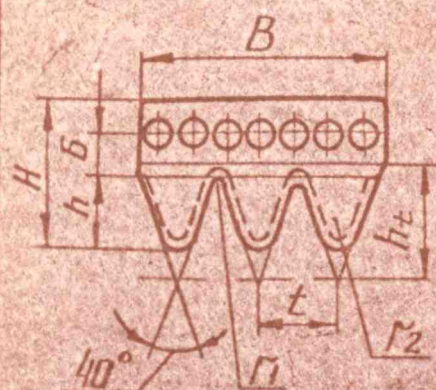
Изм Лист № 2/244М Подп. Дата

РМ-16М

Стр 43

Инв. № подл. Глоб. и дата. Взам инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

ТУ38 105 763 - 74

РЕМНИ ПОЛИКЛИНОВЫЕ
ПРИВОДНЫЕ

B — ширина ремня

$$B = Z \cdot t$$

Z — число ребер

ht — теоретическая
высота ребра

расчетная длина

сечение

число ребер

Ремень поликлиновой 710 К 16 ТУ38 105 763-74

Параметры, мм.	Обозначение		сечения ремня			
	К		Л		М	
t	2,4 ± 0,02		4,8 ± 0,03		9,5 ± 0,05	
H	4,0		9,5		16,7	
γ ₁ не более	0,1		0,2		0,4	
γ ₂	0,4		0,7		1,0	
ht	3,30		6,60		13,05	
h	2,35 ± 0,1		4,85 ± 0,15		10,35 ± 0,2	
B	1,0		2,4		3,5	
Число ребер Z	Рекомен- дуемое	Предель- ное	Рекомен- дуемое	Предель- ное	Рекомен- дуемое	Предель- ное
	от 2 до 36	36	от 4 до 20	50	от 4 до 20	50
тах. и тип длины ремней, мм.	400... 2000		1250... 4000		2000... 4000	
Расчетная длина ремня L, мм.	Число ребер	Приме- няемость	Число ребер	Приме- няемость	Число ребер	Приме- няемость
710	16	⊙				
900	22; 20 ⊙	⊙				
1120	28	⊙ ⊙ ⊙				
1250			20	⊙		
1600			20; 26*	⊙		
2000					10	⊙
3150					14	⊙
2240					16; 20	⊙

Рекомендации по расчету и конструированию передач с поликлиновыми ремнями по РТМ 38 40528-74 (находятся в ОСТ, регистрационный № СТЛ-64) * По особому указанию не применять. ⊙

для БЗЛ-рег. № 02.94.011.0

Стр. 44 РМ-16М

2	1	426	Маш.	11.82	
(зам.)	1	5	16-876/100	Маш.	11.82
Коп. лист	№ докум	Подп.	Дата		

Зав. 30.05.87 ТР-20

ТУ6-05-1619-78

ТРУБКИ ПРОЗРАЧНЫЕ МАСЛО-БЕНЗОСТОЙКИЕ ИЗ ПЛАСТИКАТА



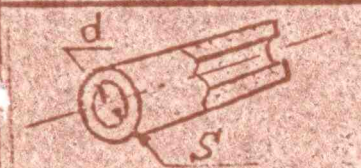
тип пластика

Трубка ПБ-2-5×1,3 ТУ6-05-1619-78

d		S		Масса 1м.	Тип пластика	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		ПБ-1	ПБ-2
мм				кг.	Применяемость	
3	±0,25	1,0	±0,2	0,018		●
5	±0,30	1,3	±0,3	0,039		●
8	±0,30	1,8	±0,3	0,081		●
11	±0,50	1,5	±0,3	0,125		⊗ ● ③
14	±0,50	2,5	±0,3	0,169		■
20	±0,60	2,2	±0,4	0,212		●
25	±0,80	3,0	±0,4	0,360		●

ГОСТ 19034-82

ТРУБКИ из поливинилхлоридного пластика



тип пластика

группа

марка трубки

d

Трубка 3.31 ТВ40, 5 белая
ГОСТ 19034-82

Тип	Внутренний диаметр											
	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	30,0
	35,0	40,0										
Применяемость												
Трубка белая	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Трубка красная		●										
Масса 1м												

2-й изм. I 426 Мав Н.И. 84
1-й изм. 337 Власов 13.10.86
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

PM-16M

Стр. 45

2-1-8212-6 ПП 14.09.88

Подп. и дата

Инв. № док.

Взам. инв. № 831

Годп. и дата

Инв. № подл. 984

РЗ-Ц-Х-Ш^{х/в}

МЕТАЛЛОРУКАВА герметичные с полихлорвиниловым покрытием



условный проход тип полихлорвиниловое покрытие
Металлорукав 20 РЗ-Ц-Х-Ш^{х/в}
оцинкованная лента лента с увеличен-
хлопчатобумажное уплотнение ным шагом

Диаметр условного прохода	Масса 1м.	Применяемость
мм	кг.	
8	0,20	■
10	0,24	●
15	0,31	●
20	0,43	●
25	0,74	●
32	0,92	●

Для изготовления этих металлорукавов используются в качестве заготовок металлорукава по ТУ 22-55-70-83

ТУ 22-55-70-83

МЕТАЛЛОРУКАВА негерметичные типа РЗ из стальной оцинкованной ленты с хлопчатобумажным уплотнением без оп- летки, круглого сечения, с нормальным шагом наби-



тип оцинкованная лента лента с увеличенным шагом
Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш-20-УЗ ТУ 22-55-70-83
хлопчатобумажное уплотнение вид конструктивного
условный проход исполнения

Диаметр услов- ного прохода	Радиус изгиба	Масса 1м	Применяемость
мм.		кг	
10	65	0,20	●
15		0,26	●
20	100	0,35	●
25	130	0,65	●
32		0,82	●

Металлорукава поставляются отрезками длиной не менее 1,5 м.^①

Стр.
46

РМ - 16 М

2	Взм. I	426	Маш. И.И.87
1	1	2932-р	Маш. 26.09.86
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГОСТ
10362-76**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С
НИТЯНЫМ УСИЛЕНИЕМ, НЕАРМИРОВАН**двн. $\bar{D}$ нар. предельное рабочее давление

Рукав 12х20-16 ГОСТ 10362-76

Номин. диаметр

d вн.		Предельное рабочее давление 1,6 (16) МПа (кгс/см²)		Минималь- ный ра- диус из- гиба	Масса 1м	Приме- ние— мость
Номин.	Пред. откл.	D нар.				
		Номин.	Пред. откл.			
мм				мм	кг	
12	± 0,5	20,0	± 1,0	96	0,25	●
16		25,0		128	0,36	●
20		29,0		160	0,43	⊗ ▲
25	± 0,8	35,0	± 1,5	200	0,59	●
38		49,0		380	0,94	●
50		61,5		500	1,65	●
32	± 0,5	43,0	± 1,0	320	0,81	●
18	± 0,5	27,0		144	0,40	●

Примечания

1. Длина рукавов: 4000 мм
10000 мм — для рукавов с двн. до 16 мм;
20000 мм — для рукавов с двн. свыше 16 мм.

2. Допускается замена рукавами бензостойкими без спирали по ТУ 38-105-998-81 тип Б, или рукавами резиновыми напорными с текстильным каркасом по ГОСТ 18698-79.

3. Рукава по ГОСТ 10362-76 до ф 16 включительно — автотракторные оплеточные; свыше ф 16 — с нитяной оплеткой.

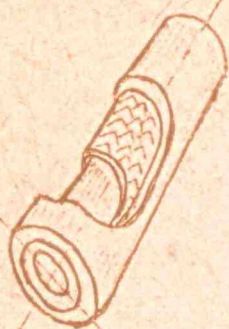
4. В конструкторской документации заказывать рукава в погонных метрах.

5	3	3253-1	08.11.88
4	Зам. I	487	Клиф- 29.8.88
Изм.	Дист.	№ докум.	Подп.

РМ-16 М

Стр.
47

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

ГОСТ
6286-73**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ, НЕАРМИРОВАННЫЕ**

группа тип d номинальное рабочее давление климатическое исполнение

Рукав Z-I-10-15-У ГОСТ 6286-73

Группа	Тип рукава	d _{вн.}		D Наружный диаметр рукава		D ₁ Наружный диаметр по верхней металлич. оплетке		Номинальное рабочее давление	Минимальный радиус изгиба	Масса 1 м	Применяемость
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
		мм									
Б Z	Тип I с одной металлической оплеткой	8	+0,5 -0,3	18,0	±1,0	14,0	±0,6	21(210)	80	0,50	▲
		10		19,85		15,1		15(150)	130	0,55	●
А Z	Тип II с двумя металлическими оплетками	12	+0,5 -0,3	25,0	±1,0	20,6	±0,7	21(210)	130	0,90	●
		16	±0,5	27,8		23,0		16,5(165)	205	1,10	●
		20		32,8	+1,5 -1,0	28,0	15(150)	240	1,35	●	
Б	Тип III стремя металлическими оплетками	32	±0,5	53,0	±2,0	45,6	±0,8	15(150)	400	3,20	●

Рукава поставляются длиной от 1 м до 2 м 200 мм.
Допускается применять рукава длиной до 5 м по согласованию с отделом снабжения на стадии техпроекта.

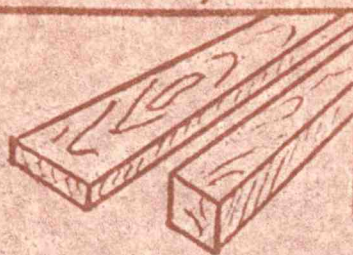
Лист
48

РМ-16М

4	Зам. I	487	Клиф	19.8.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат

Обозначение
стандарта —
в таблице

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ НА УПАКОВКУ



сорт

поперечное
сечение

Доска

3-береза-19×100

ГОСТ 2695-83

Сечение

Пиломатериалы
лиственных пород
по ГОСТ 2695-83

Харак-
тер
обра-
ботки

Пиломатериалы
хвойных пород
по ГОСТ 24454-80

Харак-
тер
обра-
ботки

3-4 сорт

3 сорт

4 сорт

Применяемость

Применяемость

16 × 100



19 × 75

19 × 80



19 × 100



19 × 150



22 × 100



25 × 50; 25 × 100



25 × 150



32 × 100



32 × 150



40 × 100



40 × 125



40 × 130



40 × 150



40 × 175



40 × 180



50 × 100



50 × 125



50 × 130



50 × 150



60 × 100



70 × 80



70 × 100



75 × 100



100 × 100



100 × 125



100 × 130



100 × 150



Необрезные

Обрезные и
необрезные

Необрезные

Обрезные и
необрезные

Доска

Брус

Инв. № подл. 984
Год п. и дата 831
Взам. инв. № 100
Подп. и дата 831

PM-16M

Стр.
49

Продолжение

Сечение		Пиломатериалы лиственных пород	Характер обра- ботки	Пиломатериалы хвойных пород		Характер обра- ботки
		3 сорт		3 сорт	4 сорт	
		Применяемость		Применяемость		
Брус	125 × 125		Обрезные и необрезные			Обрезные и необрезные
	125 × 150					
	150 × 150	■		●		
	150 × 175			▲		
	150 × 200			▲		
	200 × 200			▲		
	150 × 180			▲		
	130 × 130			▲		
	130 × 150			▲		

ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование	Марка, размеры	ГОСТ	Применяемость
Плита	ДВП ТС-400; 2р. А ² S = 3,5 мм. 3,2 мм	ГОСТ 4598 - 74	●
Плита	ДВП селецкая S = 5... 6 мм.		●
Фанера		ГОСТ 3916 - 69	▲

Бумага, картон, текстильные изделия

Наименование материалов	Марка, размеры	ГОСТ, ТУ	Примечательность
Бумага чертежная	в тоннах	ГОСТ 597-73	●
Бумага конденсаторная		ГОСТ 1908-82	● ⁸⁸
Бумага обложечная		ГОСТ 20283-74	● ⁸²
Бумага писчая		ГОСТ 6656-76	●
Бумага светочувствительная	Б-кар; в рулонах по 20 м	ГОСТ 250-83	●
Бумага масштабная - координатная (миллиметровая)	В рулонах по 10 м	ГОСТ 334-73	●
Бумага парафинированная	в тоннах	ГОСТ 9569-79	●
Бумага оберточная		ГОСТ 8273-75	●
Бумага упаковочная макутированная		ГОСТ 515-77	●
Бумага ингибированная	МБГИЗ-25	ГОСТ 16295-82	▲ ^①
Бельтинг хлопчатобумажный фильтровальный	арт. 2030; м	ГОСТ 332-69	▲
Вата гигроскопическая	в килограммах		●
Ветошь обтирочная	Марка Б; S=0,8...0,9; кг	ТУ 63-118-77-82	●
Картон переплетный	ЗВ; S=0,2; 0,3; 0,5	ГОСТ 1950-77	● ⁸⁶
Картон электроизоляционный	A; S=0,5; кг	ГОСТ 2824-76	● ⁸³
Картон прокладочный	В рулонах по 40 м	ГОСТ 9347-74	●
Калька бумажная натуральная		ГОСТ 892-70	●
Лента синтетическая	0,45x30; м		■ ▲ ^①
Лидерин бумажный	в метрах		●
Материал переплетный нетканый			●
Марля бытовая хлопчатобумажная	арт. 6423; м	ГОСТ 1109-74	●
Нитки хлопчатобумажные № 00 "Осободорожная"	в килограммах	ГОСТ 16309-80	● ⁸² ▲ ^①
Пергамин	П-350; м	ГОСТ 2697-83	●
Полотно хлопчатобумажное для мешочков	в метрах	ГОСТ 11680-76	●

Инв. № подл. 984
Взам. инв. № 831
Подп. и дата

2 1 3110-2 10.02.88

1 4 460 876р 23.03.88

Подп. Дата

PM - 16 M

Стр. 51

3-4-2251-р 02.11.88

Продолжение

Наименование материалов	Марка, размеры	ГОСТ, ТУ	Примечание
Рубероид РКК или РКН ⁴	в метрах	ГОСТ 10923-82	●
Салфетки технические	в метрах		●
Салфетки обтирочные	в штуках		●
Ткань хлопчатобумажная	арт. 208, м	ГОСТ 11680-76	●
Ткань фильтровальная хлопчатобумажная	арт. 2089, м	ГОСТ 20714-75	▲
Нитки пошивные суровые	в кг	ГОСТ 6611.0-73	② ■

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			обыч- ное	экспорт- ное	тропи- ческое
			Применяемость		
Глифталевая	ГФ-0119 или ГФ-0163 или ГФ-020 или ГФ-021	ГОСТ 23343-78	●	●	
		ОСТ 6-10-409-77	●	●	
			■	■	
		ТУ 6-10-1642-77	●	●	
Грунт преобразователь	Э-ВА-0112	ТУ 6-10-1234-79	▲	▲	
Фенольно-формаль- дегидные	ФА-03К	ГОСТ 9109-81	●	●	●
	ФА-03Ж		■	●	●
Полиакриловая	АК-070	ОСТ 6-10-401-76	▲	●	●
Нитроглифталевая	НЦ-081 или 087	ТУ 6-10-902-79	■	■	
Фосфатирующая	ВА-08	ГОСТ 12707-77			
Фосфатирующая	ВА-02	ГОСТ 12707-77			■
Нитрошпатлевка	НЦ-008	ГОСТ 10277-76	●	●	
	ХВ-005	ГОСТ 10277-76		●	●
	ПЭ-0044	ТУ 6-10-1580-76	▲	▲	▲

PM - 16 M

СМБ
53

Продолжение

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			обыч- ное	эксплу- ное	троту- арное
			Применяемость		
Лаки	Лак	ХВ-784	■	■	■
	Лак электроизоляцион- ный пропитанный	БТ-987	ГОСТ 6244-70	■	■
	Лак глифталевый	ГФ-95	ГОСТ 8018-70	■	
	Лак бакелитовый	ЛБС-1	ГОСТ 901-78	●	●
	Лак	МА-133	ТУ 6-10-1074-70	▲	▲
	Лак	АК-113	ТУ 6-10-1296-72	▲	▲
	Лак	БТ-577	ГОСТ 5631-79	■	■
Эмали мелкодисперсные	Красная	МА-12	ГОСТ 9754-76	■	■
	Черная	или		●	●
	Желтая	АС-182	ГОСТ 19024-79	●	●
	Серая	(для МЗАЛ)		▲	▲
Эмали перхлорвиниловые	Серая	ПФ-115	ГОСТ 6465-76	▲	▲
	Серая	ХВ-124	ГОСТ 10144-74		■

Продолжение

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			обыч- ное	экспер- ное	тропи- ческое
			Применяемость		
Эмали нитроглицеральные	Золотисто-желтая	НЦ-132 П и НЦ-132 К ГОСТ 6631-74	▲	▲	▲
	Желтая		■	■	■
	Светло-зеленая или фисташковая		●	●	●
	Зелено-голубая		▲ 2	▲ 2	▲ 2
	Красная		●	●	●
	Черная		●	●	●
	Синяя		■	■	■
	Голубая			▲	
	Белая		●	●	●
	Кремовая		●	●	●
Эмали нитроглицеральные	Нитроглицеральная	НЦ-273	ТУ 6-10-895-75	■	
	Белая ночь	НЦ-11	■		
Эмали молатковые	Серебристая	МЛ-165	ГОСТ 12034-77	●	●
	Сера-голубая	или		■	■
	Зелено-голубая или сине-серая	МЛ-165М		■	■
Эмали нитроцеллюлозные	Серая	НЦ-2127 или НЦ-256 ТУ 6-10-1191-78	▲	▲	▲
	Сера-зеленая		●	●	●

РМ-16М

Инв. № подл. Год. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Инв. № подл. 984
1 3 5255-6 05.03.88
1 32м 468-875р 6м/ 21038
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МАСЛА И ЖИДКИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Основные						Заменяющие					
Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение			Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			обыч-ное	экс-порт-ное	тропическое				обыч-ное	экс-порт-ное	тропическое
Индустриальное	ИГП-18	ТУ38-101413-78	●			Индустриальное	ИГП-30	ТУ38-101413-78	●		
							ВНИИ ИП-403	ГОСТ 16728-78	●		
							И-12А	ГОСТ 20799-75	●		
							И-20А	ГОСТ 20799-75	●		
							Тп-22	ГОСТ 9972-74	② X		
	ИГП-30	ТУ38-101413-78	●			И-30А	ГОСТ 20799-75	●			
	ИНСп-65	ТУ38-101672-77	●			ИНСп-40	ТУ38-101672-77	●			
						ИГНСп-40	ТУ38-101798-79	●			
	ИРП-150	ТУ38-101451-78	① X	②		ИТП-200	ТУ38-101292-79	② X			
						ТАП-15В	ГОСТ 23652-79	●			

Продолжение

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			обыч-ное	экспорт-ное	тропи-ческое
			Применяемость		
Трансформаторное		ГОСТ 982-80	●		
ЛД		ТУ 38-201-226-76	▲		
Консервационное	НГ-203А	ГОСТ 12328-77	⊗ ²	▲	
Консервационное	НГ-208	ГОСТ 22523-77			
Консервационное	К-17	ГОСТ 10877-76	●	●	●
Присадка АКОВ-1		ГОСТ 15171-78	▲	▲	

831
834

2 1 464 17.06.88
4 3амл 46р 876у 14р 23.05.84
Изм. Имен. № докум. Подпи. Дата

PM-16M

Стр. 57

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Основные						Заменяющие					
наимено- вание	Марка	ГОСТ	Исполнение			наимено- вание	Марка	ГОСТ или ОСТ	Исполнение		
			обыч- ное	эксперт- ное	тропи- ческое				обыч- ное	эксперт- ное	тропи- ческое
			Применяемость						Применяемость		
Аштол 24	МЛш 4/13-3	ГОСТ 21150-75				Смазка 1-15 жировая		ОСТ 3801145-80			
						Смазка	ЦИАТИМ 201	ГОСТ 6267-74			
						Смолдол жировой		ГОСТ 1033-79			

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение			Применяемость
			Обыч-ное	Экспорт-ное	тропическое	
Смазка бензиноупорная	БУ	ГОСТ 7171-78	⊕			
Смазка пластичная	ГОИ-54п	ГОСТ 3276-74	⊗ ² ▲			
Смазка НГ-203	Б; В	ГОСТ 12328-77	■	■	■	
Смазка солидол синтетический		ГОСТ 4366-76	▲	▲		
Смазка силиконовая	Si-15-02	ТУ 15-542-75	▲			
Смазка	СВ-1	ТУ 38-201-180-74	▲			
Тосол НГЖС			▲			
Состав восковой или воск		ГОСТ 7914-75	▲			
Смазка универсальная тугоплавкая	УТ (консталин)		■			

Стр 58	PM-16M		2	1	466	3058-0	17.06.88
	Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Изм

ГОРЮЧИЕ И СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

[illegible]

Ш: В № 1004	Подп. и дата	Взаимный № Инв. № 24	Подп. и дата
984		831	

2	2	32.13-б	14.09.88
1-2	3110-н	28/нояб.	10.02.88
Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.
			Дата

PM-16M

Стор.
59

ХИМИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование	Марка	ГОСТ или ТУ	Исполнение		
			Обыч-ное	экспорти-ное	тропи-ческое
			Применяемость		
Растворители, разжижители, олифы	Растворитель	N 646	ГОСТ 18188-72	●	●
	Растворитель	P-4	ГОСТ 7827-74	■	■
	Сольвент каменно-угольный или ксилол		ГОСТ 1928-79	●	●
	Уайт-спирит или нефрас	с 4-150/200	ТУ 38.101.10.26-85	●	●
	Сиккатив	НФ-1	ГОСТ 1003-73	●	●
Смывки					

Стр.
60

PM-16M

2-1 3110-10.02.88

1 3110-10.02.88

2 3110-10.02.88

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Алюминий сернокислый	ГОСТ 3758-75	▲
Аммоний двуххромовокислый	ГОСТ 3763-76	▲
Аммоний хлористый	ГОСТ 3773-72	●
Аммиак жидкий технический	ГОСТ 6221-82	●
Аммиак водный технический 100%	ГОСТ 9-77	●
Ангидрид хромовый технический	ГОСТ 2548-77	●
Анилин солянокислый	ГОСТ 5822-78	▲
Ацетон технический	ГОСТ 2768-84	●
Ацетанилид	ТУ МХП-46-51	▲
Азот газообразный технический	ГОСТ 9293-74	●
Бутилацетат	ГОСТ 22300-76 ^③	■
Барий хлористый	ГОСТ 4108-72	●
Барий углекислый	ГОСТ 2149-75	● ②
Бисульфат натрия технический (водный раствор)	ГОСТ 902-76	●
1,4 Бутиндиол технический	ТУ 8П-386-70	● ②
Бихромат натрия технический	ГОСТ 2651-78	●
Блескообразователь Лимеда СЦ	ТУ 88 ЛимССР-82	▲
Бура	ГОСТ 8429-77	▲
Вазелин медицинский	ГОСТ 3582-84	●

2 2 426
1 3110-1 3058-Р
3-1 № 3110-1 10.02.88

PM-16M

Стр
61

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
831.
984

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Приме- няемость
Венская известь	ТУМХП13 - 40	●
Вещества вспомогательные ОП-7 или ОП-10	ГОСТ 8433-81	▲
Водорода перекись	ГОСТ 177-77	▲
Глицерин	ГОСТ 6259-75	●
Дибutilфталат	ТУ6-05-5119-82	●
Дихлорэтан	ГОСТ 1942-74 ⁸⁶	●
Декстрины	ГОСТ 6034-74	●
Дубитель для обработки копий на цинке	ТУЛ Р 3154	▲
Железо сернокислое	ГОСТ 4148-78	▲
Железо хлорное	ГОСТ 4147-74	●
Железа окись	ГОСТ 4173-77	●
Катализатор ГИАП-10	МРТУ6-03-205-78	▲
Катализатор ГИАП-3	МРТУ6-03-205-78	▲
Кадмий сернокислый	ГОСТ 4456-75	●
Кадмия окись	ГОСТ 11120-75	■
Калий двуххромовокислый	ГОСТ 4220-75	●
Калий надсернокислый	ГОСТ 4146-74	▲
Калий марганцевокислый	ГОСТ 20490-75	▲

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Калия гидрат окиси (калий едкий)	ГОСТ 9285-78	▲
Калий фтористый	ГОСТ 20848-75	✱ ①
Калий кремнефтористый ①	МРТУ 6-09-4822-67	
Калий-натрий виннокислый 4-водный	ГОСТ 5845-79	●
Калий хлористый	ГОСТ 4234-77	✱ ①
Кислота олеиновая	ГОСТ 10475-75	▲
Кислота азотная концентрированная	ГОСТ 701-78	●
Кислота борная	ГОСТ 18704-78	●
Кислота ортофосфорная термическая	ГОСТ 10678-76Е	●
Кислота солициловая		
Кислота серная техническая аккумуляторная	ГОСТ 2184-77	●
Кислота щавелевая	ГОСТ 22180-76	●
Кислота стеариновая техническая (стеарин)	ГОСТ 6484-64	●
Клей мездровый	ГОСТ 3252-80	●
Кислота барбитуровая	ТУ 6-09-512-75	✱ ①
Кислота соляная техническая	ГОСТ 857-78	●
Кислота серная химически чистая	ГОСТ 4204-77 ① ТУ 6-01-1194-79	▲

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

РМ - 16М

Стр. 63

1 5 46,876,3058,0 Мах Н.И.87
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Краситель анилиновый кислотный	ГОСТ 24235-80E	▲
Краситель органический хромовый синий 2К	ГОСТ 13559-77	▲
Краситель метиленовый фиолетовый	ТУ 6-09-945-71	▲
Краситель метиленовый голубой	ТУ 6-09-6045-69	▲
Каолин высокодисперстный марки А	ТУ 21-7-48-71	▲
Краситель основной фиолетовый "К"		■
Медь окись	ГОСТ 16539-79	●
Медь сернокислая	ГОСТ 4165-78	●
Люминол желтый 540	РТ 6-09-26-195-74	^① X
Люмоген желтый	ПМРТ 6-09-6133-69	▲
Люминофор 113 темнозелёный		▲
Люминофор 2Ж 60 РТ красный	ТУ 6-14-665-711	▲
Натрий сернокислый	ГОСТ 6318-77	▲
Натрий фтористый	ГОСТ 4463-76	▲
Натрий кремнефтористый	ГОСТ 87-77	●
Натрий едкий технический	ГОСТ 2263-79	●
Натрий азотистокислый	ГОСТ 4197-74	▲
Натрий азотнокислый технический (селитра натриевая)	ГОСТ 828-77E	●

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Натрий двууглекислый	ГОСТ 4201-79	●
Натрий сернокислый безводный	ГОСТ 4166-76	●
Натрий сернокислый кристаллический	ГОСТ 4171-76	●
Натрий пиррофосфорнокислый	ГОСТ 342-77	★ ^①
Натрий уксуснокислый	ГОСТ 199-78	★ ^①
Натрий фосфороватистокислый	ГОСТ 200-76	★ ^①
Натрий фосфорнокислый двузамещенный	ГОСТ 4172-76	★ ^①
Натрий хлористый	ГОСТ 4233-77	▲
Никель азотнокислый	ГОСТ 4055-78	▲
Никель двухлористый 6-водный	ГОСТ 4038-79	▲
Никель сернокислый технический	ГОСТ 2665-78 ⁸⁶⁽³⁾	●
Никеля закись	ГОСТ 16607-72	▲
Нигрозин спирторастворимый Б (черный)	ГОСТ 9307-78E	●
Нитрит натрия технический	ГОСТ 19906-74	●
Окись кальция	ГОСТ 8677-76	▲
Окись магния	ГОСТ 4526-75	▲
Окись алюминия активная	ГОСТ 8136-76	●
Окись хрома техническая	ГОСТ 2912-79E	●
Олово двухлористое	ГОСТ 36-78	

Инв. № подл. 984
Взам. инв. № 831
Подп. и дата

д. 1 3251-р ГД 03.11.88
1 4 46р 876р (3058-р) МАС 9.11.88
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

РМ-16М

Стр. 65

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Примечательность
Парафины нефтяные	ГОСТ 23683-79	●
Полиэтилен полиамин ПЭПА	СТУ 49-2529-62	●
Пластизоль Д-2А "ОС"	ТУ 96-01-895-74	▲
Палладий хлористый	МРТУ 6-09-1964-64	
Сахарин пищевой	ТУ 64-6-126-80	▲
Сера техническая	ГОСТ 127-76	●
Селитра калиевая техническая	ГОСТ 19790-74	●
Силикагель КСМ или ШСМ ^③	ГОСТ 3556-76 ^③	●
Скипидар (масло терпентинное)	ГОСТ 1571-82	☼ ■
Сода кальцинированная техническая	ГОСТ 5100-85	●
Соль закиси железа и алюминия двойная сернокислая (соль моря)	ГОСТ 4208-72	★ ▲ ®
Спирт поливиниловый	ГОСТ 10779-78	▲
Спирт этиловый ректификованный	ГОСТ 5962-67	●
Спирт этиловый синтетический	ГОСТ 11547-80	▲
Спирт этиловый технический	ГОСТ 17299-78	●
Стекло натриевое жидкое	ГОСТ 13078-81	●
Синтанол ДС-10	ТУ 6-14-577-70	▲
Сажа газовая	ТУ 84-143-70	▲
Стронций сернокислый ^②	МРТУ 6-09-4059-67	

Стр.
66

РМ-16М

2	3	460816 (3008-р)	Маш	11.11.84
1	1	357	Служба	12.01.87
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Доп.

3-2 № 3110-12 10.02.88

Продолжение

Наименование	ГОСТ или ТУ	Примечание
Средство моющее МА-51	ТУ 84-228-76	●
Средство моющее ТМС-31	ТУ 38-107-113-78	▲
Тиомочевина	ГОСТ 6344-73	▲
Тринатрий фосфат технический	ГОСТ 201-76	●
Триэтилалюмин технический	ТУ 6-02-916-74	●
Фталимид	ТУ 6-09-3635-75	▲
Хромин	ТУ 1159-69	■ ▲
Хлорамин Б	ТУ МХП 4469-55	■
Цинка окись	ГОСТ 10262-78	●
Цинк сернокислый	ГОСТ 4174-77	●
Цинк хлористый	ГОСТ 7345-78	●
Цинк азотнокислый 6-водный	ГОСТ 5106-77	●
Цинк фосфорнокислый однозамещенный	ГОСТ 16992-78	●

Инв. № подл. Годп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

831

984

1 Зам. 469-8750 Вод. 230884

PM-16M

Стр. 67

[illegible]

Стор
68

PM-16M

1	30MI	46 ³⁰⁵⁸⁷⁰ p-7876p	Dyk	2323.84
Виз. лист	№ док-м	Посл.	Лист	

РАЗНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование	Марка, размеры условные обозначения	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Аноды цинковые	Ц1	ГОСТ 1180 - 71	▲
Аноды кадмиевые	КД1	ГОСТ 1468 - 71	●
Аноды медные	М1	ГОСТ 767 - 70	▲
Аноды никелевые	НПАН	ГОСТ 2132 - 75	●
Аноды из свинца сурьмянистого	ССу1	ГОСТ 1292 - 81Е	●
Алюминиевая пудра	ПАИ	ГОСТ 5494 - 71Е	●
Алюминий первичный	АО	ГОСТ 11069 - 74	●
Аноды свинцовые	С1; С2; S = 5 мм	ГОСТ 9559 - 75	▲
Войлок технический тонкошерстный	Марка Т; S = 3 мм; 8 кг Войлок Т-3 ГОСТ 288 - 72	ГОСТ 288 - 72	●
Войлок полугрубо- шерстный	δ = 6...7 мм	ГОСТ 6308 - 71	▲
Графит	В тоннах	ГОСТ 5279 - 74	▲
Гетинакс электро- технический листовой	Марка-Г; S 2; 3; 5 мм; 8 кг Гетинакс Г-3 ГОСТ 2718 - 74	ГОСТ 2718 - 74	●
Клей казеиновый			▲
Канифоль сосновая	В кг	ГОСТ 19113 - 84	●
Асбест листовой	В кг	ГОСТ 2850 - 80	●
Клей 88	В кг	ТУ 38 - 105 - 1061 - 76	●
Круги войлочные для обработки метал- лических изделий:	В кг		
грубошерстные	Г 400 x 55	ГОСТ 10684 - 75	●
полугрубошерстные	ПГ 400 x 55		●
тонкошерстные	Т 400 x 55		●

Л. В. № подл. Год п. и дата
Взам. № Инв. № Подп. и дата

831

984

PM - 16M

Стр.
69

Продолжение

Наименование	Марка, размеры условные обозначения	ГОСТ или ТУ	Применяемость
Лента стальная упаковочная	0,3x20 0,9x30	ГОСТ 3560-83 ⁴³⁽⁴⁾	●
Лента хлорвиниловая	0,3x20 В кг	ТУ 36-1446-75	② ▲
Лента ФУМ	В кг	ТУ 6-05-1388-70	●
Лента полихлорвиниловая	0,3x20 В кг		▲
Лента полиэтиленовая с липким слоем		ГОСТ 20477-86 ⁽⁴⁾	▲
Ликонда	Zn SR-A; В кг		■ ▲
Ликонда	Zn SR-B; В кг	ТУ 6-09-4286-76	■ ▲
Ликонда	Zn SR-C; В кг		■ ▲
Ликонда	22A	ТУ 6-18-214-75	■ ▲
Ликонда	22B		■ ▲
Лента изоляционная х/б		ГОСТ 4514-48 ⁽⁴⁾	▲
Лента полихлорвиниловая	0,55x20 В кг	ТУ 36-1446-75 ^②	■
Магний первичный	Mg 90	ГОСТ 804-72	▲
Медь	M3	ГОСТ 859-78	●
Мел молотый	В тоннах		▲
Мыло хозяйственное	В кг	ОСТ 18-368-80	●
Мелкий			▲
Полистирол ударопрочный	УПМ-0508; УПП-0508; УПС-0803Л; УПМ-0803	ОСТ 6-05-406-80	▲
Паста полировочная хромовая латунь	ПХЗ	ТУ 6-18-36-85 ^③	⊗ ^⑤
Песок металлический	φ 0,3... 0,5 мм.		▲
Пенополиуритан	ПП 4-325-1,8	ОСТ 6-05-407-75	▲

Стр
70

PM-16M

2 2 3110-12 10.02.88
3-2 №466 17.06.88

4-3-2251-17.06.88

Продолжение

Наименование	Марка, размеры условные обозначения	ГОСТ или ТУ	Применя- емость
Полиэтилен	10802-020; 18002-030 10702-020; 11102-020 18002-030	ГОСТ 16337-77Е	▲
Поливинилбутираль	НК	ГОСТ 9439-85	▲
Полистирол ударо- прочный	УПМ-508	ТУ6-05-1604-727	▲
Полистирол блочный прозрачный и белый	ПСМ-115, прозрачный и белый	ТУ6-05-1874-79Е	▲
Полиуритан	Адипрен А-167	ТУ38-105-1240-78	⊕
Полиамид-6 первичный	В кг.	ОСТ6-06-С9-83	●
Полиамид-6 вторичный	В кг.	ОСТ6-06-С4-83	●
Полихлорвинил листовый	S=1мм; 2мм В кг.	ТУМХП 1399-56	●
Пластик бело-коричневый или	S=3мм; В м ²	ТУ6-19-181-143-84	●
Пластикат поливинил- хлоридный	p=230	ГОСТ 5960-72	●
Пленка полиэтиленовая	МС S=0,15 для экспорта и тропиков; S=0,1 для общепромыш. исполн.; S=0,04...0,08 для товаров народного потребления ③	ГОСТ 10354-82	●
Полипропилен	ПП-1	ТУ6-05-1756-78	▲
Природный каучук - свин- цовые	ПКС-40; ПКС-30	ГОСТ 21931-76	●
Пластик белый	δ=3мм	ГОСТ 9590-76	▲
Порошок железный	ПЖВ2; ПЖВ4; ⑤	ГОСТ 9849-78 ⑤	▲ ③
Резиновая смесь	7814	ТУ38-105-1082-86	▲ ④
Резиновая смесь	СКН-3825		■
Резиновая смесь	7-В-14-1	ТУ38-005-204-84	▲ ④
Резина губчатая	S=10мм; 8...10мм, В кг		●
Резиновая смесь	3826 С	ТУ38-005-1166-73 МРТУ38-5-1166-64	▲ ④
Резиновая пластинка и пластинка резиноканевая маслобензостойкая (МБС)	МЯГКАЯ S=4; 5мм В кг.		■ ②
МЯГКАЯ	S=2; 3мм Пластинка I, лист МБС-М-3	ГОСТ 7338-79 90	●
средней твердости	S=10; 20; 30мм Пластинка I, лист МБС-С-10		●

№ п/п, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

831

881

2 2 426 Маш/ 11.11.87 ④-3 №3213-р Маш/ 13.07.88 5-2-3352-р 03.11.88
1 2 463-145 Маш/ 25.05.88 РМ-16М
Маш/ лист № док. № Подп. Дата ③-4 №3110-р Маш/ 25.01.88
Стр. 71

Наименование	Марка, размеры условные обозначения	ГОСТ или ТУ	Применя емость
Резиновый шнур тип 4 механодеформационный средней твердости, круглый	$\phi 8 \pm 0,7; \phi 10 \pm 0,9; \phi 12 \pm 1,0; \phi 30 \pm 1,5$ $\phi 15 \pm 1,3; \phi 20 \pm 1,5; \phi 25 \pm 1,5$ Шнур 4С $\phi 16$ ГОСТ 6467-79	ГОСТ 6467-79	⊕
Гетка клеевая	арт. 58; в м ²		▲
Сплав цинковый в чушках	ЦАМ 4-1	ГОСТ 19424-74	●
Сплав РОЗЕ		МРТУ 6-09-6708-68	▲
Смола эпоксидная	ЭД 20; ЭД 22; в кг.	ГОСТ 10587-84	●
Стекло органическое	$S=2; 3; 4; 5; 25$ мм; в кг. $S=30$ мм;	ГОСТ 15809-70	●
Стеклотекстолит	СФ-2-35-1,5 СФ-1-35-1; в кг.	ГОСТ 10316-78Е	▲
Стеклотекстолит	СФ-2Н-20Г-2; в кг.		▲
Сплав алюминиевый литейный в чушках	АК 7	ГОСТ 1583-73 ⁸⁹	●
Сплав алюминиевый литейный в чушках	АК 9, АК 5М 2 ③	ГОСТ 1583-73	▲
Сополимер стирола	МСН-Л I сорт, белый красный	ГОСТ 12271-76	▲
Текстолит	ПТ; 2 сорт; $S=5; 8; 10; 12; 20; 50$ Текстолит ПТ-8 2 сорт ГОСТ 5-78	ГОСТ 5-78	▲
Уголь древесный	в кг.	ГОСТ 6217-74	▲
Уголь активный осветляющий	БАУ в кг.	ГОСТ 4453-74	▲
Фторопласт 4	$S=10; 15$ мм; $\phi 38 \times L 400$	ГОСТ 10007-80Е	▲

Продолжение

[illegible]

Подп. и дава

830M.мвб № 114Б.п-дубл.

Годн. и дана

Уч. 4 № 070

831

786

2	2	426	Маш	11.11.84
1-301	465	416	руф	23.03.87
Низ	Лист	№ док-м	Подп.	Дата

PM-16M

Стр
73

Назначение

Применение *

Эпилам

После нанесения на рабочую поверхность детали образует молекулярный слой (50Å). При этом снижается поверхностное напряжение, предотвращается рост микротрещин при динамических нагрузках, улучшаются условия смазки. Износостойкость пар трения повышается в среднем до 2-х раз.

Пары трения в деталях малых габаритов (до 300 мм)

Подшипники высоконагруженных и точных механизмов.

Резиновые уплотнения подвижных сопряжений.

Резущий инструмент, кроме твердосплавного.

Кондукторные втулки и др.

Компачнд

При нанесении на стыкуемые поверхности заполняет все микро-неровности. В контакте с воздухом самовулканизируется, образуя эластичную (снимаемую при разборке) пленку, которая имеет высокую стойкость к рабочим средам, обеспечивает полную герметизацию соединений и узлов, находящихся под давлением.

Герметизация стыков:

— корпусных деталей шпиндельных коробок;

— гидроаппаратов приточного исполнения;

— плоских, конических и сферических соединений, работающих под давлением (зазор до 0,2 мм) или без давления (зазор до 1 мм);

— резьбовых соединений гидропривода с $\phi \geq 32\text{ мм}$ и др.

Анаэробный клей — герметик

После нанесения на стыкуемые поверхности при нарушении контакта с кислородом воздуха образует прочный полимер, который имеет высокую стойкость к рабочим средам, защищает от коррозии, держит давление до 60 МПа, надежно фиксирует резьбовые детали от самоотвинчивания, герметизирует резьбовые и другие (в том числе) конические соединения.

Контровка (стопорение)

резьбовых соединений, фиксация скользящих соединений и др.

Для соединений, требующих периодической регулировки и разборки применение не рекомендуется.

* Применение материалов в указанных случаях не является обязательным. Решение принимает конструктор. Конструкция должна предусматривать возможность применения обходного варианта традиционными способами.